

EP Schubmaststapler CQD 16L



Schnellinfo

Modell: CQD 16L
Baureihe: CQD
Bauart: Schubmaststapler
Kategorie: Schubmaststapler
Antriebsart: Elektro
Tragkraft: 1600 kg
Hubhöhe: 6500 mm
Batterie: Li-Ion
Batteriespannung: 48/405 V/Ah
Lastschwerpunkt: 600 mm
Wenderadius: 1720 mm
Datenblatt: /image/866191/CQD16L-20L.pdf

Spezifikationen

Bedienung: Sitzend
Freihub: 1522 mm
Höhe: 2789 mm
Länge: 2434 mm
Breite: 1090 mm
Geschwindigkeit: 9/9.3 km/h

Übersicht

:

Der CQD16L/20L ist vollständig auf die Vorteile der EP Li-Ion-Technologie ausgelegt. Aufbauend auf zuverlässiger Ingenieurstradition und EP-Know-how bietet die CQD-Serie präzises Stapeln, leisen Betrieb und hohe Stabilität. Das kompakte Design und die Upgrade-Funktionalität verstärken die Sichtbarkeit der Bedienung und die Sicherheit am Arbeitsplatz.

Mit seiner kompakten Struktur ist der CQD16L/20L das perfekte Gerät für den Transport und den Hochhubbetrieb in mittelgroßen bis großen Lagern, unabhängig davon, ob es sich um Breit- oder Schmalgangregale handelt. Der CQD16L/20L ist eine enorme Hilfe, wenn das Materialhandling zahlreiche Bewegungen im Höhenlager und in engen Gebäuden für Branchen wie Logistik, Textil- und Haushaltsgeräteherstellung umfasst.